



PLAN DE COURS

Utilisation sécuritaire des plates-formes élévatrices mobiles de personnel (PEMP)

FORMATION INITIALE

Répondant aux exigences du Règlement de Santé et Sécurité du Travail (RSST)

Partie théorique en présentiel (environ 3 heures 30 minutes pour le groupe)

Introduction

- ▶ Présentation du formateur;
- ▶ Explication du déroulement de la formation;
- ▶ Énumération des objectifs du cours.

Les normes, lois et règlements

- ▶ Présentation de la classification des PEMPs selon la Norme canadienne CSA B354;
- ▶ Présentation des nouveaux articles du CSTC et du RSST sur l'utilisation sécuritaire des PEMPs;
- ▶ Rappel sur la notion de négligence criminelle en milieu de travail selon la loi canadienne C-21.

L'environnement de travail

- ▶ Inspection du milieu de travail et identification des risques et dangers;
 - ▶ Lignes haute tension, vent, sol, pont roulant, porte de garage, structures et autres dangers.
- ▶ Importance du périmètre de sécurité et mesures à prendre;
- ▶ Présentation des risques liés au monoxyde de carbone et mesures à prendre lors de l'utilisation d'une PEMP au propane à l'intérieur;
- ▶ Port du harnais de sécurité et inspection des équipements de protection contre les chutes.

Caractéristiques des PEMP

- ▶ Présentation des limites des PEMP liés à leur conception (capacité, nombre de personnes, force latérale) selon la fiche signalétique de la PEMP;
- ▶ Présentation des différents éléments et dispositifs de sécurité.
- ▶ Présentation des règles et pratiques à suivre lors du déplacement d'une PEMP;
- ▶ Présentation des contrôles au sol;
- ▶ Présentation de la descente auxiliaire lors d'une situation d'urgence.

Les inspections

- ▶ L'importance des inspections tant pour l'opérateur que pour le propriétaire des PEMP;
- ▶ Présentation de l'inspection quotidienne et explication des étapes à suivre;
- ▶ Présentation de l'inspection annuelle et de l'inspection structurale;
- ▶ Explication des étapes à suivre lors du constat d'une PEMP défectueuse.

Examen

- ▶ Test théorique de 30 minutes sur la partie théorique (évaluation de la compréhension du participant).

Partie pratique en milieu de travail (4 heures pour le groupe)

Inspection des PEMP utilisées

- ▶ Inspection visuelle et opérationnelle;
- ▶ Test à partir des contrôles au sol;
- ▶ Test à partir des commandes sur la plate-forme;
- ▶ Test de la descente auxiliaire.

Manœuvre sur l'échafaudage hydraulique et sur la nacelle

- ▶ Apprentissage des différentes fonctions et caractéristiques des PEMP;
- ▶ Méthode pour une opération sécuritaire des PEMP;
- ▶ Exercices de manœuvrabilité des PEMP;
- ▶ Évaluation de l'inspection, de l'apprentissage des fonctions et des manœuvres pour chacun des participants.